

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора  
по развитию персонала и организационным  
вопросам

В.И. Самойлов

«26» июня 2019г.

**Образовательная программа профессионального обучения рабочих**

Профессия: **Маляр**

Квалификация: **3 разряд**

Дата начала занятий 15.07.2019

Дата окончания занятий 20.08.2019

## 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

Разработчики программы	Рябухина Алена Андреевна, ведущий инженер-технолог отделочного производства
Область применения программы	Программа предназначена для повышения квалификации рабочего в целях получения 3-го разряда с учетом потребностей производства.
Уровень подготовленности участников	Основное общее образование, профессиональное образование по профессиям рабочих
Общая продолжительность обучения	Количество месяцев обучения – 1,5 месяца, общее количество часов - 51
Цель обучения	Совершенствование профессиональных знаний и умений по профессии «Маляр»

## 2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Результатом обучения является формирование следующих профессиональных компетенций (знаний, умений, навыков):

- выполнение работ по очистке поверхностей перед окраской
- приготовление материалов, применяемых для окраски и лакирования
- проведение высококачественной отделки поверхности под окраску, ее лакирование и окраска
- нанесение лакокрасочных материалов на поверхности, требующие высококачественной отделки, различными методами
- нанесение порошковой краски
- выполнение полимеризации нанесенного слоя краски
- реставрация окрашенных поверхностей и художественные надписи
- обслуживание оборудования, используемого при малярных работах
- контроль качества лакокрасочных покрытий
- оформление производственно-технологической документации

## 3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Преподаватель	Виды занятий	Форма контроля
1.	<b>Теоретическое обучение</b>				
1.1	Чтение чертежей	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.2	Подготовка поверхности деталей, контроль качества подготовки	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.3	Выбор ЛКМ, назначение,	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет

	обозначение				
1.4	Технологический процесс окрашивания жидкими ЛКМ	3	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.5	Дефекты пленок покрытий	3	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.6	Контроль качества лакокрасочного покрытия	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.7	Цветность ЛКП, эталоны цвета, каталог RAL	3	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.8	Порошковое окрашивание	3	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.9	Классы отделки Контроль качества	3	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.10	Грунтование - назначение, особенности	1	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.11	Герметизация ВАК-5Б, заливка компаундом К-153; Заливка раковин,	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.12	Окрашивание: Эмаль ЭП-51; Эмаль ЭП-51 «шагрень»	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.13	Лакирование	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.14	Особенности окрашивания, техпроцесс эмалью МЛ-165	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.15	Окрашивание Эмаль ЭП-140 различных цветов, Эмаль ЭП-140 «шагрень»	2	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.16	Шпатлевание, контроль внешнего вида	1	Рябухина А.А.	лекция	зачет
1.17	Курс: «Охрана труда»	16	Рябухина А.А.	лекция	зачет
	<b>Итого:</b>	<b>51</b>			
2.	<b>Проведение итоговой аттестации</b>	4,5			

#### 4. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	1 месяц				2 месяц			
		1 неде ля	2 неде ля	3 нед еля	4 неде ля	5 неде ля	6 неде ля		
1.	<b>Теоретическое обучение</b>	+	+	+	+	+			
2.	<b>Проведение итоговой аттестации</b>						+		

## 5. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Содержание
1	Чтение чертежей, изоляция от нанесения ЛКП	Способы изоляции, приспособления для изоляции. Правила чтения конструкторской документации.
2	Подготовка поверхности деталей, контроль качества подготовки	Подготовка поверхности перед лакокрасочным покрытием (обезжиривание, очистка сухим способом, грунтование, шпатлевание), особенности выполнения технологических процессов подготовки поверхности.
3	Выбор ЛКМ, назначение, обозначение	Назначение лакокрасочных покрытий, Условные обозначения ЛКМ. Методы контроля. Особенности приборов для определения качества лакокрасочного покрытия.
4	Технологический процесс окрашивание жидкими ЛКМ	Порядок выполнения операций. Приготовление эмалей. Режимы нанесения покрытий, сушки (отверждения).
5	Дефекты пленок покрытий	Причины возникновения дефектов. Методы определения качества лакокрасочного покрытия.
6	Контроль качества лакокрасочного покрытия	Требования к покрытию в зависимости от класса лакокрасочного покрытия.
7	Цветность ЛКП, эталоны цвета, каталог RAL	Каталог RAL . Особенности работы с разными цветами эмалей. Классификация эмалей по каталогу RAL. Дефекты покрытия, способы их устранения и предупреждения.
8	Порошковое окрашивание	Особенности. Виды порошков. Режим нанесения Порошкового покрытия.
9	Классы отделки Контроль качества	Классификация. Требования к покрытию в зависимости от класса лакокрасочного покрытия.
10	Грунтование - назначение, особенности	Назначение. Виды грунтовок. Режимы нанесения, сушка.
11	Герметизация ВАК-5Б, заливка	Герметизация ВАК-5Б, заливка компаундом К-153;

	компаундом К-153; Заливка раковин.	Заливка раковин.
12	Окрашивание: Эмаль ЭП-51; Эмаль ЭП-51 «шагрень»	Окрашивание эмалью ЭП-51, эмалью ЭП-51 «шагрень». Приготовление эмалей. Режимы нанесения покрытий, сушки (отверждения). Дефекты покрытия, способы их устранения и предупреждения.
13	Лакирование	Назначение. Виды лаков. Режимы нанесения, сушка.
14	Особенности окрашивания, техпроцесс эмалью МЛ-165	Окрашивание эмалью МЛ-165 молотковой. Приготовление эмалей. Режимы нанесения покрытий, сушки (отверждения). Дефекты покрытия, способы их устранения и предупреждения.
15	Окрашивание Эмаль ЭП-140 различных цветов, Эмаль ЭП-140 «шагрень»	Назначение. Приготовление, особенности цветности. Технологический процесс нанесения, сушки эмали ЭП-140 различных цветов. Особенности нанесения покрытия «шагрень»
16	Шпатлевание, контроль внешнего вида	Требования к окрашиваемой поверхности детали. Методы улучшения внешнего вида ЛКП. Технологический процесс шпатлевания.
17	Курс «Охрана труда»	Общие вопросы охраны труда. Законодательство по охране труда. Нормативные документы по охране труда. Организация и управление охраной труда. Несчастные случаи на производстве. Обучение работников требованиям охраны труда. Общие требования охраны труда. Требования охраны труда перед началом работы. Требования охраны труда во время работы. Требования охраны труда в аварийных ситуациях. Требования охраны труда по окончании работы. Требования охраны труда при передвижении по территории и производственным помещениям предприятия. Мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим при несчастных случаях.

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

6.1. Нормативные документы, используемые при составлении данной программы:

ЕТКС; Профессиональный стандарт «Рабочий по эмалированию, металлопокрытию и окраске» (код вида профессиональной деятельности 40.066), ИОТ №2/310, №12/310, №11/194, №5/250, №33/310, №32/310, Функциональная карта маляра, ОСТ 107.9.4001-88 «Покрытия лакокрасочные. Общие требования».

6.2. Используемая литература: З.С. Дидюков «Лакокрасочные покрытия», И.С. Вышнепольский В.И. Вышнепольский «Машиностроительное черчение», А.Д. Яковлев «Порошковые краски»

6.3. Электронные образовательные ресурсы, используемые при составлении данной программы: Мегаобучалка.РУ, Студопедия.РУ.

## 7. ОРГАНИЗАЦИОННО - ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## 7.1 Материально - техническое обеспечение

	Место проведения обучения	Обеспеченность программы материально-техническими ресурсами
Теоретическое обучение	2 корпус 1 этаж, учебный класс департамента 199	компьютер, проектор, справочный материал, нормативные документы

## 7.2 Кадровые условия реализации программы

Преподавательский состав формируется из числа работников предприятия, имеющих высшее или среднее профессиональное образование в области, соответствующей преподаваемому предмету, с опытом работы не менее 3 лет по преподаваемой дисциплине.

## 8. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

Оценка результатов освоения программы проводится в форме промежуточной и итоговой аттестации. Промежуточная аттестация подразумевает проведение проверки знаний после изучения соответствующего раздела программы и проводится в форме устного опроса с зачетом.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по соответствующей профессии.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах по соответствующей профессии.

## 9. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Экзаменационные билеты

#### БИЛЕТ №1

1. Назначение, классификация и обозначение ЛКМ.
2. Контроль качества: Эмаль ЭП-140 различных цветов. Дефекты, исправление.
3. Чтение чертежа.
4. Техника безопасности: общие требования.

#### БИЛЕТ №2

1. Окрашивание порошковыми ЛКМ.
2. Контроль качества: Эмаль АС-1115. Дефекты, исправление.
3. Чтение чертежа.
4. Требования безопасности во время работы.

#### БИЛЕТ №3

1. Окрашивание жидкими ЛКМ.
2. Контроль качества: Эмаль ЯрЛИСоат 1379 различных цветов. Дефекты, исправление.
3. Чтение чертежа.
4. Требования безопасности в аварийных ситуациях.

**БИЛЕТ №4**

1. Подготовка поверхности деталей, контроль качества подготовки.
2. Контроль качества: Эмаль ЭП-51; Эмаль ЭП-51 «шагрень». Дефекты, исправление.
3. Чтение чертежа.
4. Требования безопасности по окончании работы. Средства индивидуальной защиты.

**БИЛЕТ №5**

1. Свойства лакокрасочных покрытий.
2. Контроль качества: покрытие лаком. Особенности. Дефекты, исправление.
3. Чтение чертежа.
4. Инструкция по ОТ при работе с ЛВЖ.

**БИЛЕТ №6**

1. Контроль качества лакокрасочного покрытия, методы контроля и испытаний.
2. Контроль качества: грунт-эмаль ЯрЛИсоат 1324 Г черная RAL 9005. Дефекты, исправление.
3. Чтение чертежа.
4. Оказание первой помощи.